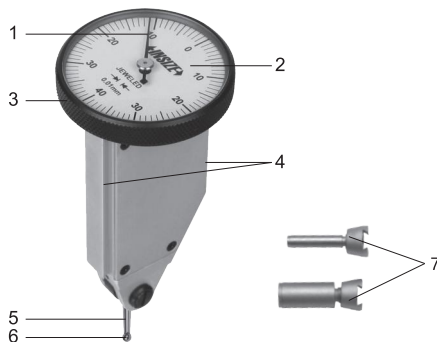


Rozsah: 0,8 mm
Stupňování: 1,5 mm; 0,01 mm
Přesnost: 13µm
Hystereze: 3µm

- 1-jehla
- 2-čelo číselníku
- 3-Bezel
- 4-Drážka pro drážku
- 5-Styli
- 6-Karbidový kontaktní bod
- 7-Svorka (průměr Ø8mm, 4mm)



Upozornění:

- Zabraňte vniknutí prachu nebo kapaliny do číselníkového testeru přes drážku, jinak dojde k zadření vnitřního převodu (obr. 1).
- Vyhněte se nárazu stylů



1. Číslíkový testovací indikátor by měl být pevně připevněn, aby jej bylo možné používat. Lze jej připevnit přímo pomocí drážky (obr. 2), lze jej také připevnit pomocí svorky (obr. 3).

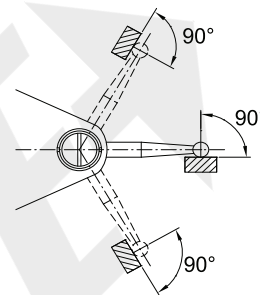


obr.2

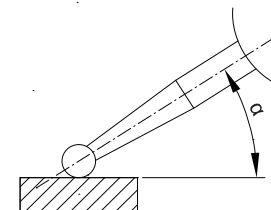


obr.3

2. Při měření by měly být hroty kolmé ke směru měření (obr. 4). Pokud je stylus ve směru měření v úhlu (obr. 5), je třeba provést následující korekci.



obr.4

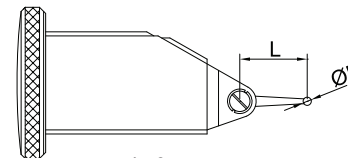


obr.5

Úhel a	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Korekce	0,985	0,940	0,866	0,766	0,643	0,500

Například: Úhel a je 10°, korekce je 0,985, pokud je odečet 0,25 mm, pak:
Skutečná hodnota = 0,25mm x 0,985 = 0,246mm

3. Každý typ číselníkového zkušební indikátoru má specifickou délku hrotů (L, obr. 6). Pokud není délka správná, vznikne chyba měření. Pro výběr správných stylů se řiďte následující tabulkou.



obr.6

(mm)				
Kód	Pro číselníkový testindikátor	Materiál kontaktního bodu	L	D
6284-1	2398-08	ocel	16,5	SØ1
6284-3		karbid	16,5	SØ2
6284-8		karbid	16,5	SØ3